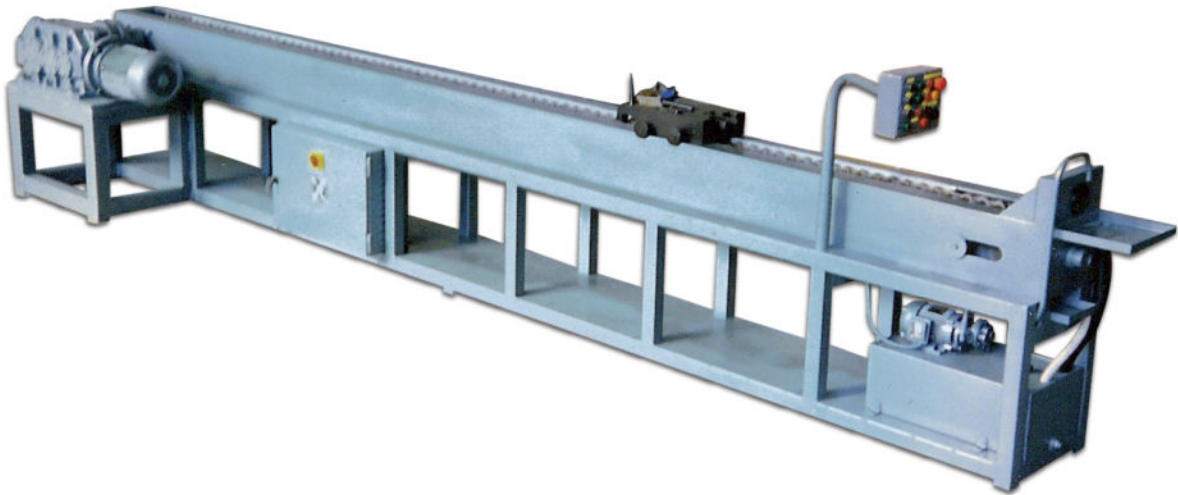


## BANCO A TRAFILARE A MOTORE CON INVERTER - *MOTORIZED DRAWING BENCH WITH INVERTER*



**Modello**  
*Model*

17010 / **1710 CE**

Questo tipo di banco viene creato sulla base delle specifiche esigenze dell'utilizzatore a seconda del lavoro che dovrà eseguire. Di conseguenza, tutti i dati tecnici ad esso relativi saranno stabiliti a richiesta.

Viene appositamente progettato per la trafilatura sia interna che esterna di tubi di grosso calibro e di barre di diametro elevato. La sua struttura, monoblocco in acciaio montato su bancale elettrosaldato, conferisce alla macchina un'elevata rigidità e solidità.

La trasmissione del moto è realizzata con un riduttore ad assi ortogonali collegato all'albero di trasmissione mediante giunto elastico e con una catena rinforzata con una altissimo carico di lavoro; inoltre, grazie all'installazione di un motore di adeguata potenza, si ottiene un'elevata forza di trafilatura pari a circa 10.000 kg, consentendo in questo modo grossi passaggi.

La macchina è dotata di un impianto di lubrificazione adeguata al tipo di lavoro che esegue, con vasca di recupero, ed è corredata di una bacinella estraibile per il recupero degli sfridi.

Il carrello di trazione, adeguatamente dimensionato, ha gli organi di movimento completamente racchiusi nello stesso, per garantire una maggiore sicurezza dell'operatore.

Il vantaggio di questo carrello che ha le pinze intercambiabili, consiste nella possibilità di trafilare tubi da un diametro minimo di 0 mm ad un diametro massimo di 40 mm.

Il banco trafilatura è dotato di velocità variabile realizzata mediante l'adozione di un inverter elettronico, regolato da un apposito potenziometro installato sul pannello di controllo. Questo pannello, montato su braccio girevole, permette l'azionamento dei comandi da diverse posizioni, adeguandosi alle necessità dell'operatore. Questa macchina viene fornita completa di tutte le protezioni necessarie a salvaguardare la sicurezza dell'operatore. La macchina è inoltre fornibile con carrello a ritorno automatico.

*This kind of bench is produced on the basis of the customer's needs in accordance with the work to make. Consequently, all the technical data of it will be fixed on demand.*

*This type of bench has been studied to the drawing either for inside or the outside of tubes of big gauge and of rod with high diameter. Its structure, monobloc in steel, mounted on an electric welded bench, gives to the machine a high stiffness and solidity.*

*The transmission is made by a reduction gear which is connect to the transmission shaft by means of a flexible coupling and with a reinforced chain having a high work load; moreover, thanks the installation of a right power motor you can have a high drawing power which is about 10.000 Kg. In this case it is possible to have big passages of drawing.*

*The machine is equipped with a lubricating system wich is suitable at the type of working, with recovery tank and it is equipped with a basin that can be pulled out to facilitate the cleaning.*

*The carriage has the movable mechanisms that are completely included inside it, to guarantee a bigger security for the operator. The advantage with this kind of carriage that has got the interchangeable pliers, is that it has the possibility to draw tubes from a minimum diameter of mm. 0 to a maximum diameter of mm. 40.*

*The drawing bench has variable speed that is obtained by means of an electronic inverter and that be regulated with a potentiometer on the control panel. This panel mounted on a swivel arm permits the operated of the controls from different positions, adapting at the needs of the operator. The machine is supplied with all the protections needed to safeguard the safety of the operator. This machine can be supplied with automatic return motion of the carriage.*